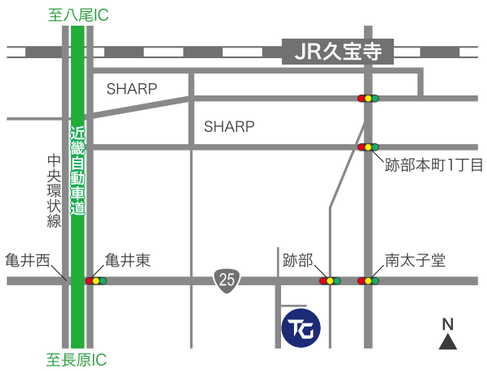
TECHNO GLOBAL



■本社へのアクセス
電車でお越しの場合：JR関西本線「久宝寺駅」より徒歩15分（タクシーで約5分）
お車でお越しの場合：国道25号線「跡部」の1本西の交差点を南へ20M

テクノグローバル株式会社

■本社
〒581-0055 大阪府八尾市跡部南の町1-1-37
TEL:072-993-7935　FAX:072-993-7936

■デザインラボ・フクイ
〒916-0015 福井県鯖江市御幸町1丁目2-52-1
TEL:0778-42-5672　FAX:0778-42-5673

■関東営業所
〒332-0017 埼玉県川口市栄町3-1-13-206号
TEL:048-229-0201　FAX:048-633-9914

■テクノグローバルベトナム〈ロンアン工場〉〈金型・成形・組立〉
Techno Global Vietnam Co.,Ltd.(CONG TY TNHH TECHNO GLOBAL VIET NAM.)
Lot A1-A2, No.4 Street, Lien Hung Industrial Zone, Duc Hoa Ha Ward,
Duc Hoa District, Long An Province, Viet Nam

TECHNO GLOBAL | SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS

テクノグローバルは持続可能な開発目標（SDGs）を支援しています。

【大阪ものづくり優良企業賞2015】を受賞しました。

【関西ものづくり新撰2019】を受賞しました。

http://www.techno-global.co.jp

22.10.15.R2

TECHNO GLOBAL

To shape the feelings!

テクノグローバル株式会社

想いをカタチに変える

どんなモノでも全力でカタチにします。

テクノグローバルが全ての工程を一括管理するワンストップソリューションにより、品質・コスト・納期を飛躍的に向上できます。

通常のモノづくりでは各工程が分業化されており、お客様はそれぞれの業者との打ち合わせやコストスケジュール管理、製品チェックなどを行わなければならず、そのための人材や費用、時間などが大きな悩みでした。
テクノグローバルが一括管理することで、安定した品質の製品をより迅速で安価にご提案することが可能です。

To shape the feelings!

テクノグローバルのモノづくり

設計
- 製品設計
- 製品試作
- 商品開発
- 機構設計

金型
- 金型設計
- 金型製作
- 金型改造
- メンテナンス

製造
- 射出成形
- 部品加工
- 切削加工
- 加飾

組立
- アセンブリ
- 梱包
- 品質管理
- 寸法測定

開発設計から販売まで一貫した生産体制

TECHNO GLOBAL GROUP

■本社
〒581-0055 大阪府八尾市跡部南の町1-1-37
TEL:072-993-7935 FAX:072-993-7936

■デザインラボ・フクイ
〒916-0015 福井県鯖江市御幸町1丁目2-52-1
TEL:0778-42-5672 FAX:0778-42-5673

■関東営業所
〒332-0017 埼玉県川口市栄町3-1-13-206号
TEL:048-229-0201 FAX:048-633-9914

■テクノグローバルベトナム〈ロンアン工場〉〈金型・成形・組立〉
Techno Global Vietnam Co.,Ltd.(CONG TY TNHH TECHNO GLOBAL VIET NAM.)
Lot A1-A2, No.4 Street, Lien Hung Industrial Zone, Duc Hoa Ha Ward,
Duc Hoa District, Long An Province, Viet Nam

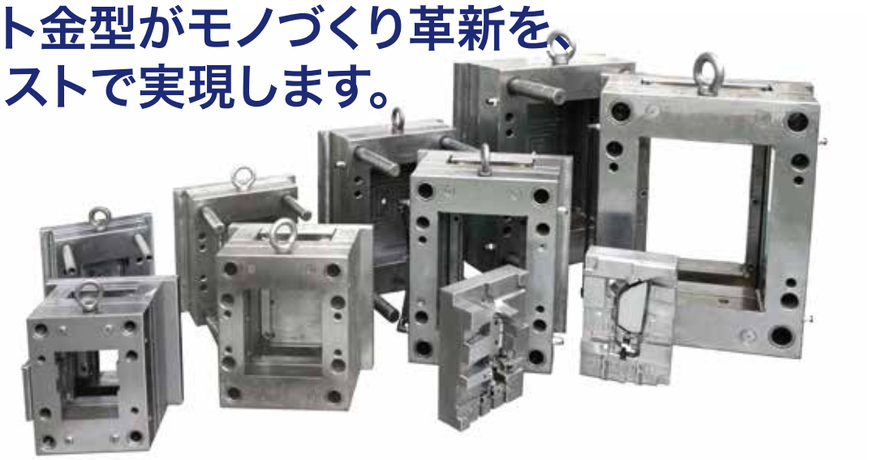
**日本とベトナム
4カ所に拠点**

本社

デザインラボ・フクイ

テクノグローバルベトナム <ロンアン工場>

カセット金型がモノづくり革新を、ローコストで実現します。

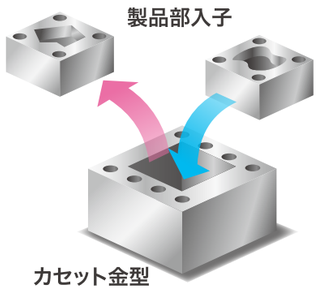


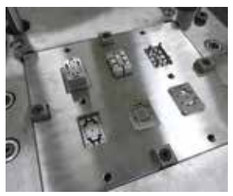
カセット金型とは、当社独自のモールドベースに個々の製品部入子を容易に着脱交換することを可能にした金型です。金型コストは従来の約半分に抑えることが出来、お客様が要望するロット数に合わせ金型材料は、アルミからプリハードン鋼、更には焼入鋼も対応可能です。少品種少量生産のご要望に柔軟に対応する高効率で高精度な製品を従来にない低コストで生産を可能にしました。

- 多品種少量生産
- 短納期
- 品質のこだわり
- イニシャルコスト削減
- スーパーエンプラ対応
- ２色成形対応

製品に一番合った金型を提案します。

金型に掛かる高額なイニシャルコストを抑えるために、独自のカセット金型を導入し、アルミ(A7075)、プリハードン鋼全般、硬度51°～ 58°の焼き入れ材 (STAVAX/SKD11/SKD61) とニーズに合った材料をご提案します。





テクノグローバルはなぜ安く作れるの？

- モールドベース及び部品は、当社独自の徹底した部品の共通化を図ることによりコストダウンを実現しています。
- 当社は、製品設計の段階からお手伝いをし、ベストな金型構造でご提案いたします。
  例1：アンダーカット形状を上下喰切り形状にデータ編集。例2：ロット数が少ない製品は、スライド構造を簡素化します。例3：離型を考慮した抜勾配の編集。
- 金型設計、金型製作、成形加工、測定検査を社内一貫体制で行うことでコストダウンを実現しています。
- 保有成形機（30T、40T、80T、180T、230T、280T）で小物から中物まで社内生産いたします。
- 当社ベトナム工場にて金型部品を作成し、コストダウンを実現しています。
- 複数製品の場合、ファミリー取りにてコストダウンを図ります。

金型設計からメンテナンスまで一貫した工程

金型設計
豊富なノウハウで難しい設計を御社に変わりご提案します。

金型製作
様々な精密加工機械を駆使して高品質な金型の製作を致します。

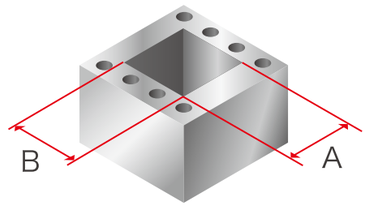
成形
テクノグローバルの成形ラインは清潔で徹底した品質管理の元で製造されています。

メンテナンス
金型を常に万全な状態に維持するために熟練したスタッフが定期的にメンテナンスを行ないます。

保管
金型は弊社内の専用棚で温度、湿度を管理された状態で保管されています。

金型設計からメンテナンスまで社内一貫体制

カセット金型ポケットサイズ



								2色成形用
A (mm) × B (mm)	40 × 60	50 × 100	100 × 125	150 × 170	180 × 250	280 × 360	300 × 400	200 × 210
保有数（型）	10	10	8	8	5	5	2	2

信頼できる品質管理

- 当社では小ロットを得意としていますので、**10個 / 月**からの量産対応可能です。
- 全数検査により**品質を保証**します。(寸法検査書、品質基準書、品質管理資料等の提出可能)
- 数百種類以上の樹脂仕様実績で、**多種多様な原料に対応**いたします。
- 金型は内製化していますので、**常に万全の状態にメンテナンス**しております。
- ２次加工のアウトサートや塗装、シルク印刷も小ロット対応します。

設計

モノづくりのスタートとなる商品企画やデザインをご提案。

商品企画・製品設計・金型設計

競合製品のリサーチや商品企画からのイメージ作成、製品形状や機構をご提案致します。自社で金型設計をしているからこそできる、成形を前提とした実現性の高い設計を、三次元 CAD を使用して様々なご要望にお応えします。

製品試作・量産化

3Dプリンター品や切削品を活用しながら、1 個から製品試作に対応いたします。電子部品を使用した試作や製品への塗装、プリント（印字）、銘板の作成対応も可能です。もちろん試作から量産への移行にも対応可能です。

射出成形

小ロットから大量生産まで、あらゆる要望にご対応

試作金型・成形

機能試験には、実際の樹脂で成形が必要な場合が多くあります。汎用樹脂、エンプラ樹脂、スーパーエンプラ樹脂まで幅広く対応します。

カセット金型・成形　2色成形に対応

小ロットの場合、弊社所有のカセット式モールドベースを使用。モーターラック仕様、ヒーター仕様の金型も用意しております。2色成形にも対応可能です。

量産金型・成形

コストを意識した金型作りを致します。
プリハードン鋼、NAK80、STAVAX、SKD11 、SKD61等様々な金型材質にて対応可能です。

2色成形・インサート成形

インサートをはじめ、2 色成形にも対応。
金属部品も調達可能です。

組立 / 品質保証

組　立

成形品を組み合わせての梱包はもちろん、アウトサートナットの取付や電子基板の取付、数十点のパーツ組立にも対応いたします。

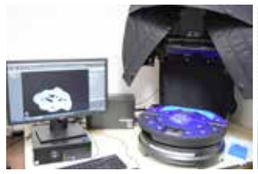
品質保証

当社では品質マネジメントシステム ISO9001 に準拠し、寸法測定や外観検査をおこない出荷しております。高精度な画像測定器や 3D スキャンを活用し、複雑な箇所の寸法測定にも対応いたします。耐候試験や引張試験などの評価試験にも対応可能です。

その他試作

各種測定

三次元画像測定機 IM-7000 や 3Dスキャナ型三次元測定機VL-500をはじめ様々な精密測定器で細部まで正確に測定します。



光造形品・3Dプリンター品

光造形方式と FDM 方式の 3Dプリンターで積層ピッチ 0.05mm の複雑で小さなものから 300 ㎜角の大きな製品にも対応可能です。エラストマーや耐久性樹脂などの様々な樹脂に対応しています。

切削品・注型品

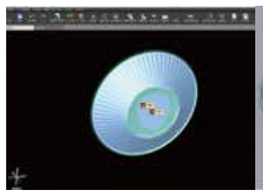
ABS、PC、POM、PA6 ガラス入りの樹脂切削から非鉄金属 (アルミ・黄銅) から鋼材 SUS 材の金属切削まで 1 個から切削いたします。シリコン型を使用し ABS、PP ライクの材料で複製する注型品も数個から数十個単位で対応可能です。

UVプリント・レーザー加工

試作製品の銘板や筐体への印刷など少量生産に対応できます。フルカラープリント対応で、写真やキーホルダーなど多彩な製作が可能です。当社設備のレーザー加工機でアクリル板や樹脂、木材などを自由な形状に切断可能です。

3Dスキャニング

実物を 3D スキャンする事で、図面のない製品のデータ化や複雑な曲線形状をデータで再現する事が可能です。スキャンデータからCAD データへの変換や3Dプリンターでの出力も可能です。



本社設備

金型

■立形マシニングセンタV33i（マキノ 1台）　■成形研磨機（日興機械 1台）　■高速マシニングセンター（ファナック1台）
■ワイヤー放電加工機（三菱電機1台）■レーザー溶接機TFL-200III-DB1台　■NCフライス（静岡鉄工所 1台）
■NC放電加工機（三菱電機1台）　■細穴放電加工機（日本放電技術1台）

成形

■280T 2色成形機（住友重機工業）■280T成形機（東洋機械金属1台）
■230T成形機（東洋機械金属1台）　■80T成形機（東洋機械金属 1台）
■40T成形機（日精樹脂 1台）■30T成形機（日東洋機械金属 1台）
■取り出し機関係（7台）　■温調機（8台）■ホッパードライヤー（エステック工業 2台）
■除湿乾燥機（5台）　■温調機（油）（加藤理機製作所 1台）　■粉砕機（4台）
■箱型乾燥機（松井製作所 1台）　■ゲートカットロボット（第一精工 1台）

測定

■CNC三次元画像測定機QVE（ミツトヨ 1台）　■外形マイクロメータ（ミツトヨ1式）
■画像測定機YVM3020VT（Yanuxing 1台）　■ピンゲージセット（新潟精器1式）
■内径マイクロメータ（ミツトヨ1式）　■シリンダーゲージ（ミツトヨ1式）
■デジタルハイトゲージ（ミツトヨ 1式）　■ブロックゲージセット（ミツトヨ 1式）

生産管理　（デザインラボ・フクイ共同管理）

■成形工場生産管理システム MICS7
■成形条件情報の情報共有化ソフト ミドルウェア

デザインラボ・フクイ設備

開発・設計

■SolidWorks 2022　■Mastercam 2022　■TopSolid 7.15　■TOPmold　■Rhino6
■Fusion360　■MAPLE-SYSTEM　■Adobe Creative Cloud　■ V-Ray 3.6 for Rhino

試作

■レーザー加工機 CMA6040K ■UVプリンタ Roland VersaUV LEF-200
■光造形3Dプリンタ Formlabs Form 2 (2台)
■FDM 方式 3Dプリンタ MUTOH MF-2500EP II

測定

■三次元画像測定機IM-7000（キーエンス）　■3D スキャナ型三次元測定機 VL-500（キーエンス）
■縦型電動計測スタンド（IMADA 引張試験機）■工具顕微鏡（ミツトヨ 1台）

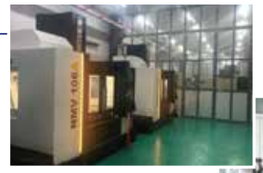
成形

■100T 成形機（住友重機械工業2台）　■取り出し機（ユーシン精機2台）
■温調機（2台）　■除湿乾燥機（2台）　■箱型乾燥機（1台）■粉砕機（2台）

ベトナム設備

金型

■ワイヤー放電加工機（三菱電機 2台／マキノフライス 1台）■成形研磨機（三井精機 1台）
■平面研削盤（ナガセインテグレース 1台）　■NC放電加工機（マキノフライス 1台）
■マシニングセンター（NMV106A 2台／マキノ精機 2台）■NCフライス（マキノフライス 4台）
■汎用フライス（マキノフライス 2台／遠州／関東工機／静岡鉄鋼所 各1台）
■汎用旋盤（豊和 2台）　■汎用放電加工機（黒田 1台）　■ノコ盤（アマダ 1台）
■コンタマシーン（ラクソー／アマダ 各1台）■エンドミルグラインダー（岡本工作機械 1台）
■ラジアルボール盤（淀川機械 1台）　■直立ボール盤（吉田 1台）
■卓上ボール盤（吉田鉄工所 1台）　■ピンカットフェーサー（1台）
■精密アルゴン溶接機（1台）　■レーザー溶接機TFL-200III-DB1台



成形

■CLF 80T 1台　■CLF 125T 1台　■CLF 400T 1台　■HISHIYA 100T 1台

測定

■画像測定器E300（Yanuxing 1台）■二次元画像測定機（ミツトヨ 1台）

会社概要

■社　名　　テクノグローバル株式会社
■本　社　　〒581-0055 大阪府八尾市跡部南の町1-1-37
■設　立　　2006年10月
■資 本 金　　600万円
■デザインラボ・フクイ　〒916-0015 福井県鯖江市御幸町1丁目2-52-1
■関東営業所　〒332-0017 埼玉県川口市栄町3-1-13-206号
■テクノグローバルベトナム ロンアン工場〈金型・成形・組立〉

事業内容

製品開発 ／ 試作品製作 ／ カセット金型製造 ／ 量産金型製造 ／ 成形加工 ／ 組立加工
＜財団法人大阪産業振興機構　創業モデル創出支援事業認定事業＞

沿革

2006年	10月	テクノグローバル株式会社設立
	12月	北亀井町に工場新設
2007年	12月	新テイクオフ21 第一号認定を受ける
2013年	6月	跡部南の町へ工場移転
2014年	4月	栃木県鹿沼市に関東営業所開設
	8月	ドンナイ省にテクノグローバルベトナム新会社設立
2014年	10月	ホーチミン交通大学に工場増設
	11月	八尾市『STADI事業』の認定企業として選定される
2016年	4月	医療機器製造業登録証交付
	6月	ものづくりイノベーション支援プロジェクト採択
	9月	動物用医療機器製造業登録証交付
2017年	4月	自社商品　『paol』『iconclock』発売開始
	5月	自社商品　『ヒューバー針抜針器』発売開始
	6月	ものづくりイノベーション支援プロジェクト採択
2018年	2月	テクノグローバルベトナムが成形工場稼働
	8月	平成30年サポイン事業(戦略的基盤技術高度化支援事業)採択
	8月	福井県鯖江市に設計事務所『デザインラボ･フクイ』を開設
2019年	1月	『関西ものづくり新撰2019』 選定
	2月	『八尾市長　顕彰状』 授与
	7月	デザインラボ･フクイが鯖江市御幸町へ移転
	9月	テクノグローバルベトナムがロンアン工場増設
	12月	『事業継続力強化計画』　認定
2020年	1月	関東営業所が埼玉県川口市へ移転

研究開発事業

テクノグローバル×奈良県立医科大学
・平成 28 年度「ものづくりイノベーション支援プロジェクト」
・平成 29 年度「ものづくりイノベーション支援プロジェクト」
テクノグローバル×大阪大学×奈良県立医科大学
・平成 30 年サポイン事業（戦略的基盤技術高度化支援事業）
テクノグローバル×大阪大学（産学研株式会社）
・重金属測定装置・残留農薬測定装置・血中濃度測定装置

受賞・表彰・認定

新テイクオフ21
小林製薬殿より感謝状授受
大阪府ものづくり優良企業所2015受賞
『平成29年度新製品開発優良中小企業賞』受賞
『第30回中小企業優秀新技術・新製品賞』奨励賞
『関西ものづくり新撰2019』 選定
『八尾市長　顕彰状』 授与 (2019年)
『事業継続力強化計画』　認定(2019年)

許可・登録

医療機器製造業登録
動物用医療機器製造業登録

グローバルで認知される企業を目指します。

私たちは、創業以来「誠実・謙虚・信念」をモットーにお客様に愛されるものづくり会社として発展させて頂きました。
これもひとえにお客様を始めとし、社員、協力業者様のお力添えの賜物と深く感謝申し上げます。
今や、時代の変化はとても早いスピードで流れ、市場も国際競争となり、進化のない企業では存続が危ぶまれます。
そのためにも、いつの時代も、どこの国でも、ものづくりは「誠実」でなければなりません。誠実なものづくりは、「信頼」に変わります。また、いつも相手の立場になって物事を考えることのできる「謙虚」な人格でなければ、よいものづくりは出来ません。謙虚な人格であれば、ものづくりが出来ることの喜びは、「感謝」に変わります。
長年にわたり培ってきた金型技術がグローバルで認知されることの志を「信念」とし、日々、技術の自己研鑽に励みます。そうすることで信念は、「力」に変わります。
これからも私たちは、新たな市場に挑み続けることで、社員一人ひとりの力を伸ばし、
未来の市場環境に打ち勝てる企業に育て上げていきます。

代表取締役　髙田 弘之
Takada Hiroyuki

八尾市の STADI プロジェクト（共同商品開発）

METAPHYS × TECHNO GLOBAL

STADI

iconclock
Wall Clock

時をアイコンに

時計は、針の位置関係で瞬時に時間を読み取ることのできる伝統的な習慣。そのために、長さや太さで直感的に認識できる針が様々にデザインされてきました。iconclockは、針の長さを一定にし、針の太さだけで時間を認識できるように、その他の要素をすべて省きました。まさに、壁に掛ける時計のアイコンのように、ミニマルなインテリア時計が生まれました。

paol
Tissue Box Case

ティッシュに付着する花粉や埃

poalのティッシュ取り出し口は横向きになっているため、ティッシュの露出面積を極力減らし、ホコリや花粉等の付着を軽減することが出来ます。
何度も何度もティッシュを使う負のスパイラル現象に対して、初の花粉対応仕様のティッシュボックスケースになっています。
また、ヒンジが付いているため、ティッシュボックスの入れ替えが簡単にできるなど、インテリア性だけでなく、使いやすさにも配慮しました。

DESIGN ・ CHIAKI MURATA

SDGs（持続可能な開発目標）への取り組み

TECHNO GLOBAL | SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS

当社は国連が提唱する**「持続可能な開発目標（SDGs）」**に賛同し、SDGsの達成に向けて積極的に取り組みます。

【取り組み1】 環境保護活動

- プラスチック製品の種類分別を徹底し、材料の再利用
- 適正な原料発注による必要最小限の原料
- パージング時のロス低減によるCO2削減

【取り組み2】 ベトナム出身の人材雇用

- ベトナムからの雇用や技能実習生の受け入れ
- ベトナムロンアン工場への技術の伝承や雇用の創出

【取り組み3】 高い技術・サービスの追及

- カセット金型で必要最小限の素材使用
- 品質向上、不良削減を追求することによるロス削減
- 製品樹脂化の提案で耐久性向上やコストの削減

【取り組み4】 地域社会活動への貢献

- モノづくり学校による地域の技術発展や教育の支援
- 時代のニーズを反映した医療機器・環境測定機器の開発・提供
- 新型コロナ対策用品の寄贈活動

産学連携商品開発

公立大学法人 奈良県立医科大学 × TECHNO GLOBAL

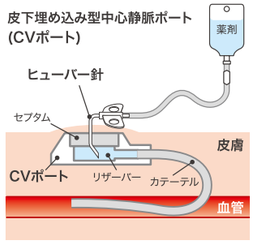
Huber needle safety remover
ヒューバー針抜針器

特許技術に基づいた安全製品　特許第 6261150 号取得

針刺し事故防止

安全で確実な抜針

片手で簡単操作



＜使用方法＞

大阪大学 OSAKA UNIVERSITY × TECHNO GLOBAL

AQSCIL
アクシル　重金属測定器 TG01
Heavy Metal Detector TG01 by Techno Global

簡単 5 ステップ計測

1. 測定金属を選択する
2. チップを装着する
3. 検体を吸引する
4. 10 分間待つ
5. 結果を確認する

7種類の金属を ppb レベルで測定可能

※開発中

Pb Plumbum / Hg Hydrargyrum / As Arsenicum / Cd Cadmium / Fe Ferrum / Zn Zincum / Cu Cuprum

誰でも、簡単に、低コストで、測定したいその場で測れる AQSCIL が安心・安全な水世界を実現します。

DESIGN INTELLIGENCE AWARD2020
銀賞受賞

DIA DESIGN INTELLIGENCE AWARD　DIA SILVER 2020